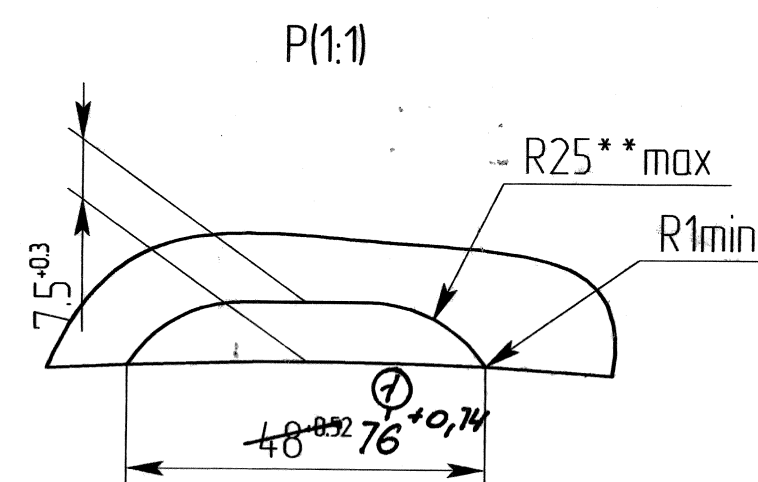
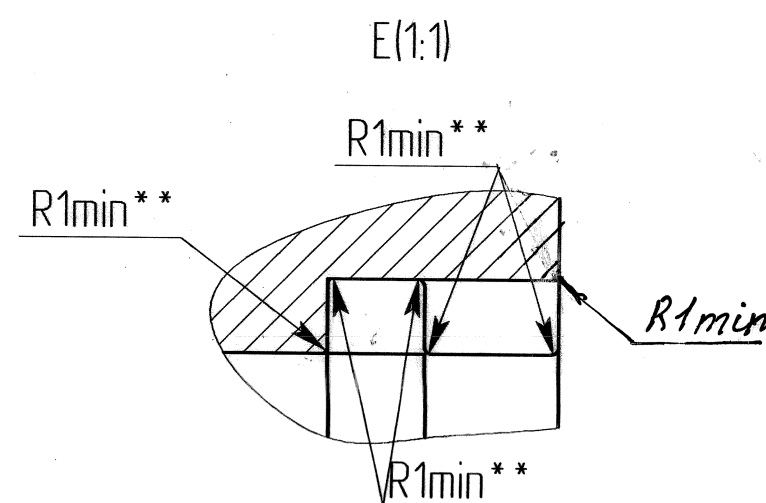
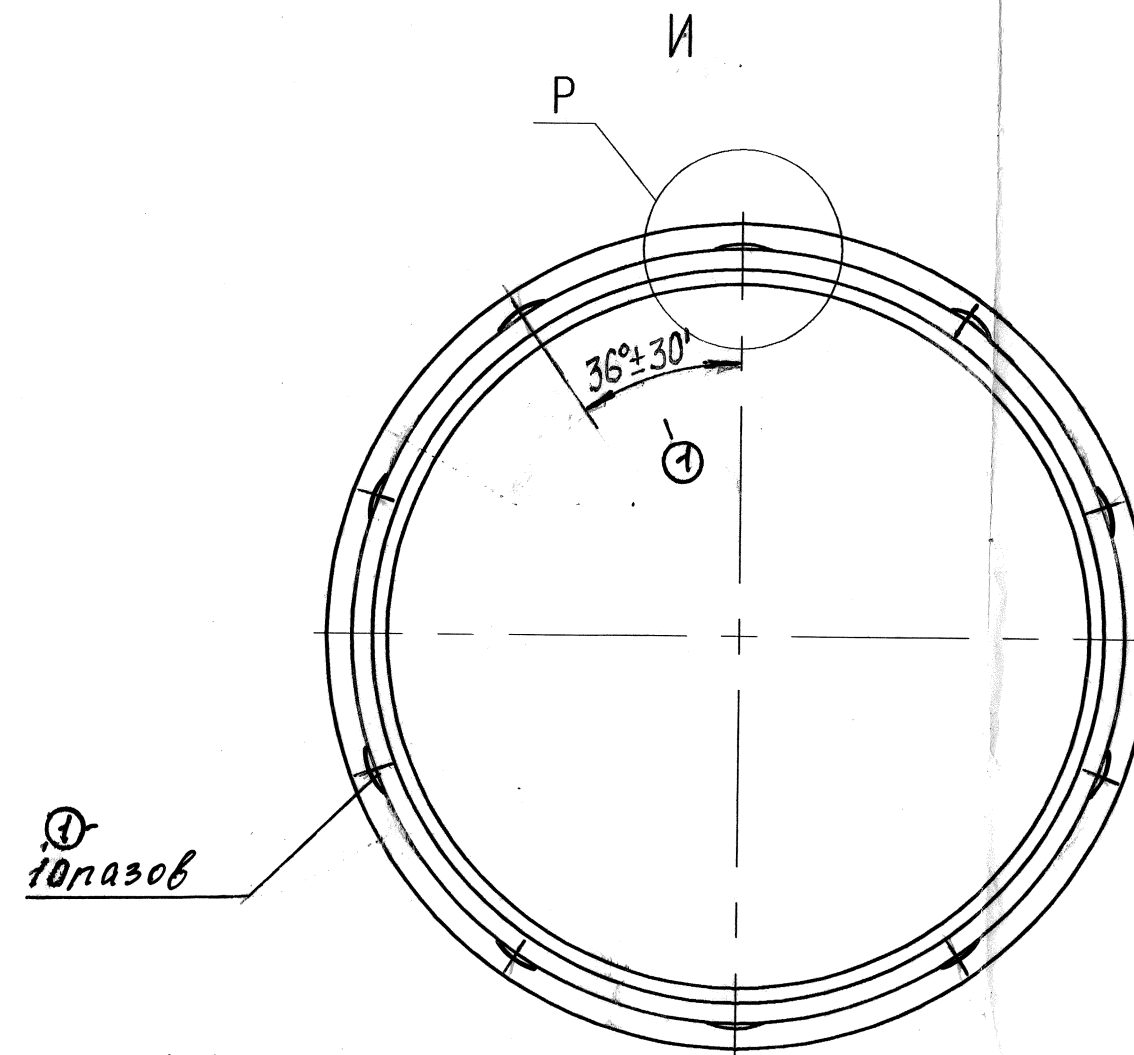
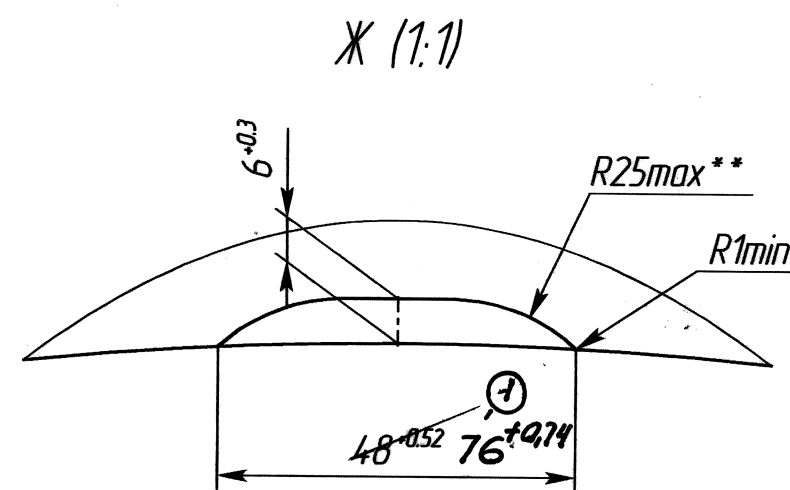
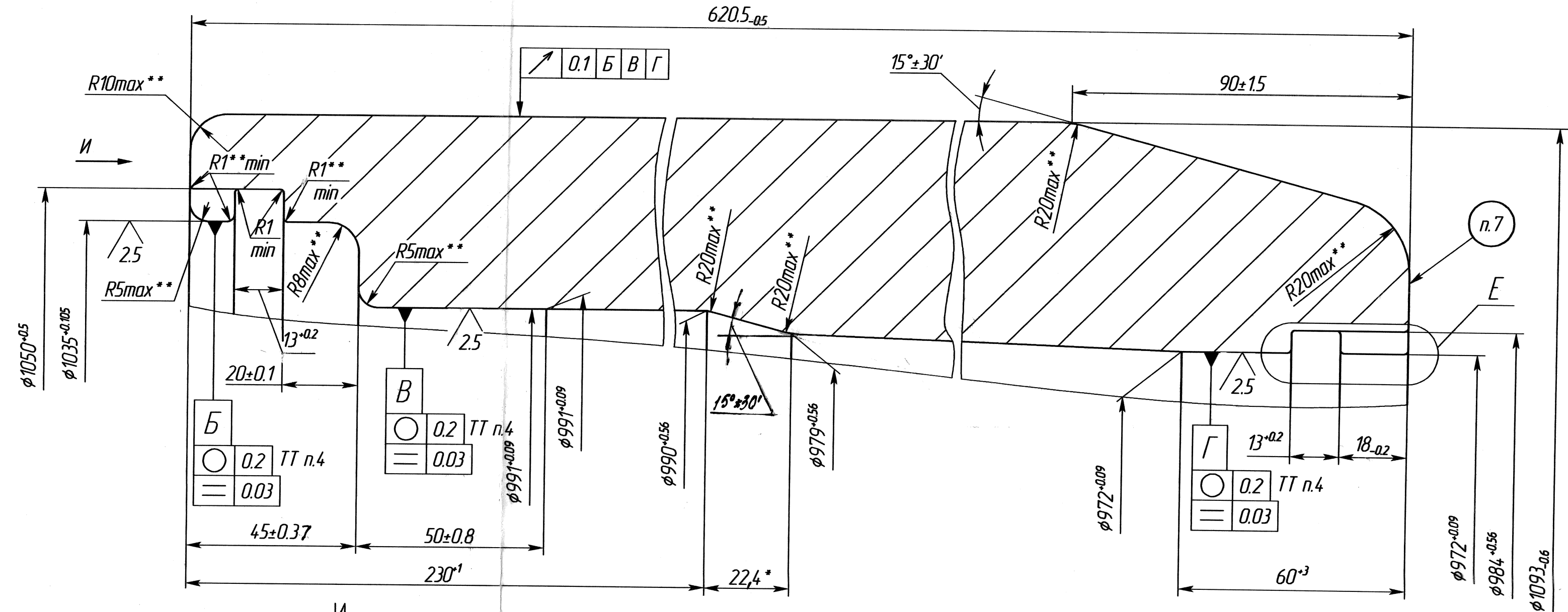
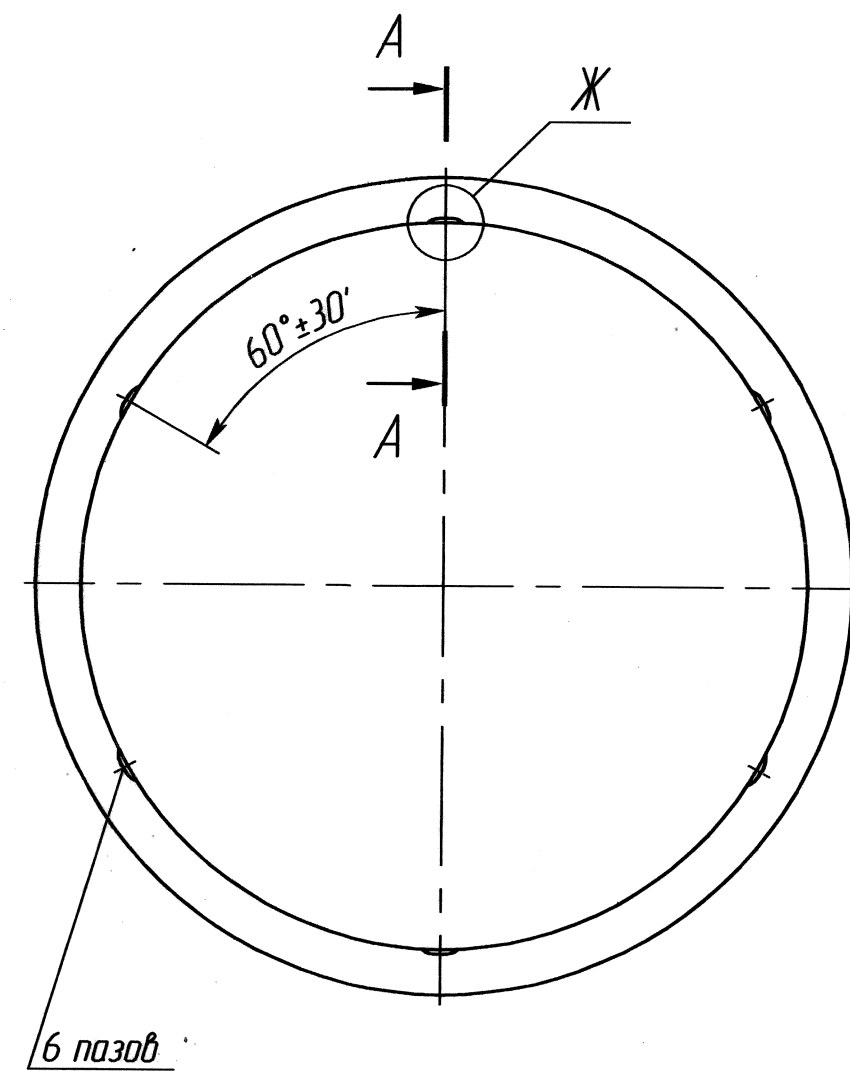




1. Механические свойства материала (на тангенциальных образцах).
Предел текучести, МПа

- наружных ≥ 863 (кгс/мм² ≥ 88),
- внутренних ≥ 981 (кгс/мм² ≥ 100).

Временное сопротивление разрыву, МПа ≥ 942 (кгс/мм² ≥ 96).

Относительное удлинение, % ≥ 20 .

Магнитная проницаемость $\mu \leq 1.1$.

Прочие требования к поковке по ТУ 24.00.4821-89 для 5 группы прочности.

2. *Размеры для справок.

3. **Размеры обеспеч. инстр.

4. При измерении на станке - овальность в пределах допуска.

5. В местах выхода пазов в канавку и на торец кольца скруглить кромки радиусом $R0.5 \min$ мм.

6. Риски, царапины и забоины недопустимы.

7. Маркировать электрографом (ток записи 2000 А) № плавки, № поковки, № заводского заказа и место установки (сторона турбины - Т, сторона контактных колец - К).

8. После окончательной обработки произвести дефектоскопию методом цветной пробы.

9. Провести ультразвуковой контроль заготовок, не прошедших УЗК у изготовителя, на заводе-заказчике.

- ②-10. Заполнить документ контрольных замеров ВКИА.711.171.015.ДК.

ВКИА 711 171 015				Лит. Масса Масштаб		
2	ВК 0168-2020	16.4.2020	16.4.2020	0,	870	1:10
1	ВК 511-11	16.4.2020	16.4.2020	Лист Листов 1		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо (бандажное)		
Разраб.	Мозгов	16.4.2020	16.4.2020	Заготовка бандажного кольца		
Проб.	Позуляко	16.4.2020	16.4.2020	5-12Х18АГ18-Ш		
Т. контр.	Шестакова	16.4.2020	16.4.2020	ТУ 24.00.4821-89		
Зав. сект.	Муравлев	16.4.2020	16.4.2020	Копировал		
Н. контр.	Чедотарева	16.4.2020	16.4.2020	Формат А2		
Утв.	Воскресенский	16.4.2020	16.4.2020			